

Scheda Tecnica

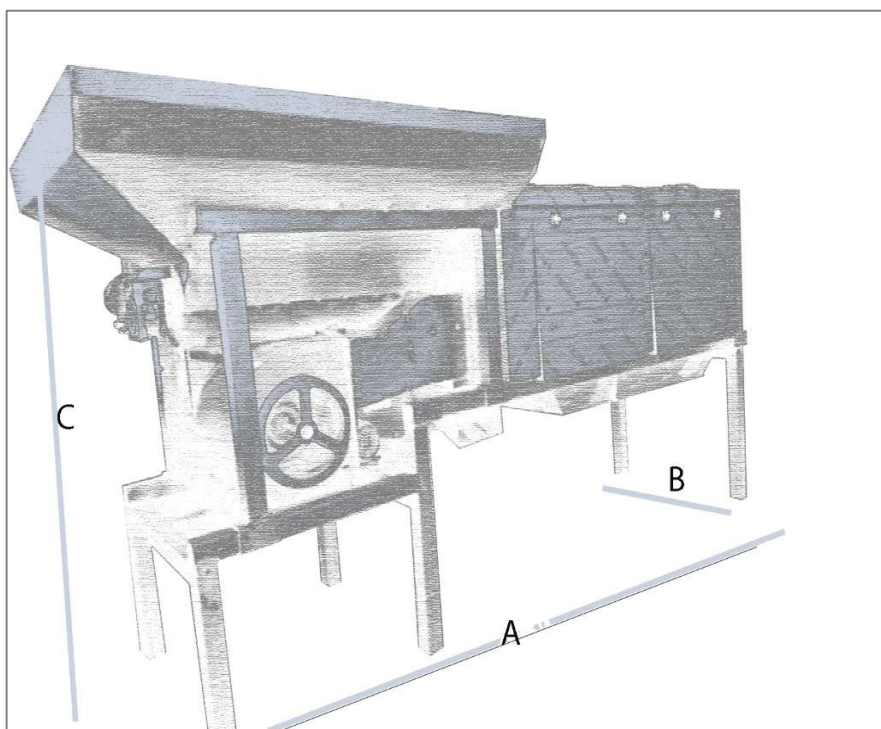
<b>Caratteristiche tecniche</b>	
<b>Modello</b>	EOLO 100
<b>Lunghezza</b>	3600 mm
<b>Larghezza</b>	1200 mm
<b>Altezza</b>	1700 mm.-Variabile
<b>Peso</b>	800 kg
<b>Portata oraria</b>	100 q.li/h
<b>Materiale</b>	AISI 304
<b>Voltaggio (Vac)</b>	380 Vac
<b>Frequenza (Hz)</b>	50 Hz
<b>Fasi</b>	3 + terra
<b>Potenza elettrica installata (Kw)</b>	5.5 KW
<b>Rumore</b>	Il deramifogliatore presenta un livello di pressione acustica uguale a $L_{Aeq} = 73 \text{ dB(A)}$ e un livello di potenza acustica uguale a $L_{WA} 87 \text{ dB(A)}$ .

La defogliazione avviene tramite l'azione combinata di :

-- un doppio Rullo rotante concentrico. Il primo rullo interno riceve le olive da defogliare e attua la prima separazione dei rami e pietre. Il secondo rullo esterno, attua la separazione di foglie e terriccio.

-- un sistema di Ventilazione che fa fluire aria nei 2 rulli ottimizzando la separazione di rami e foglie. Il sistema è servito da Inverter per regolare il flusso di aria.

-- un sistema di Alimentazione che riceve le olive da defogliare e tramite una coclea alimenta gradualmente la macchina. Il sistema è servito da Inverter.



Tipo	Dimensioni mm.			Carico Olive mm.	Uscita olive mm.	Uscita Rami FRONTALE
	A	B	C			
EOLO100	3645	1210	2000	2200	0-900	900